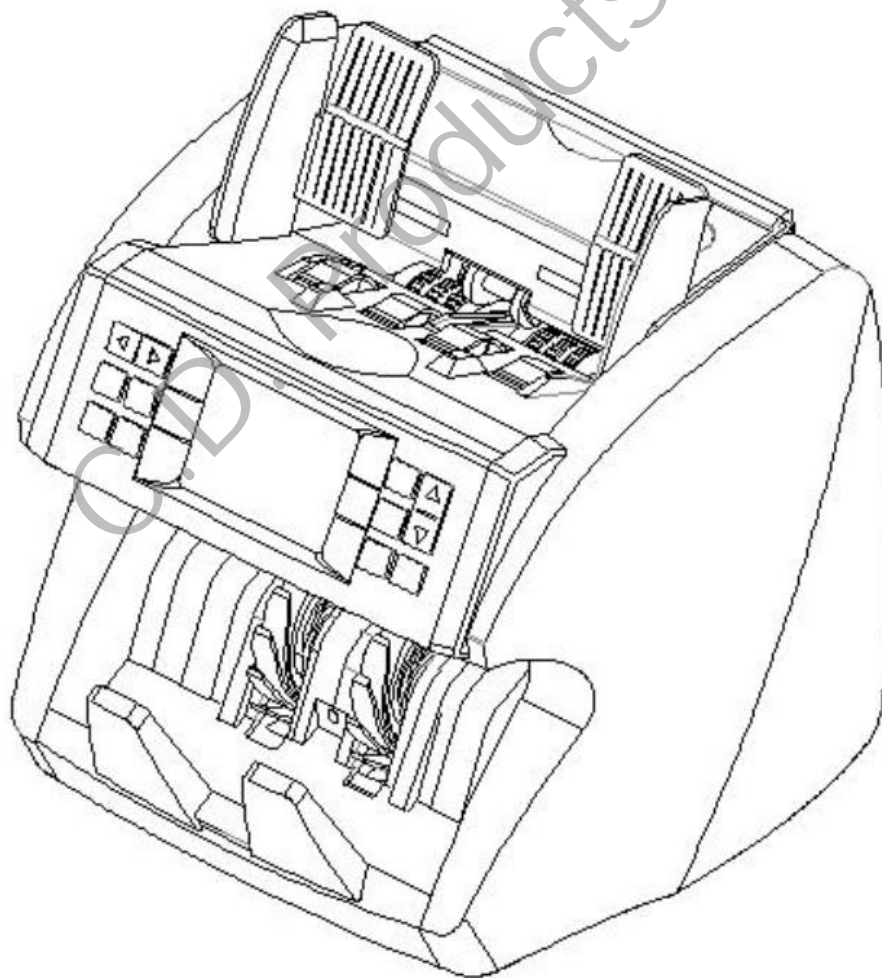


Contador de billetes CDP 7300

(con tecnología CARNATION)

MANUAL DE USUARIO

SH-07C



Prefacio

Gracias por elegir el contador de billetes SH-07C. Esta máquina representa la vanguardia en el desarrollo de la tecnología CARNATION. Para hacer el mejor uso de este contador de billetes y de sus capacidades de conteo mezclado, por favor lea este manual con atención y familiarícese con los procedimientos de funcionamiento.

Contenidos

Características3
En el embalaje3
Exterior4
Funciones6
Menú de usuario7
Resolución de problemas8
Seguridad9
Reemplazo del fusible9
Mantenimiento9
Especificaciones9

1. Características

Detecta UV (ultravioleta), MG (magnético), MT (hilo magnético), mapeo IR Reflejado, y mapeo IR de billetes en detalle.

Tamaño compacto, interfaz de fácil uso con una pantalla TFT grande y clara.

Hasta 7 divisas diferentes (dependiendo del programa según país), los billetes pueden ser procesados en las 4 orientaciones.

Función Añadir, Función por Lote, Funciones informe y Función impresión.

Intuitiva interfaz del menú de usuario y del menú de mantenimiento, para un manejo sencillo.

Software actualizable, fáciles actualizaciones del programa a través de puerto USB.

Diseño de canal totalmente abierto para un mejor mantenimiento y retirada de atascos.

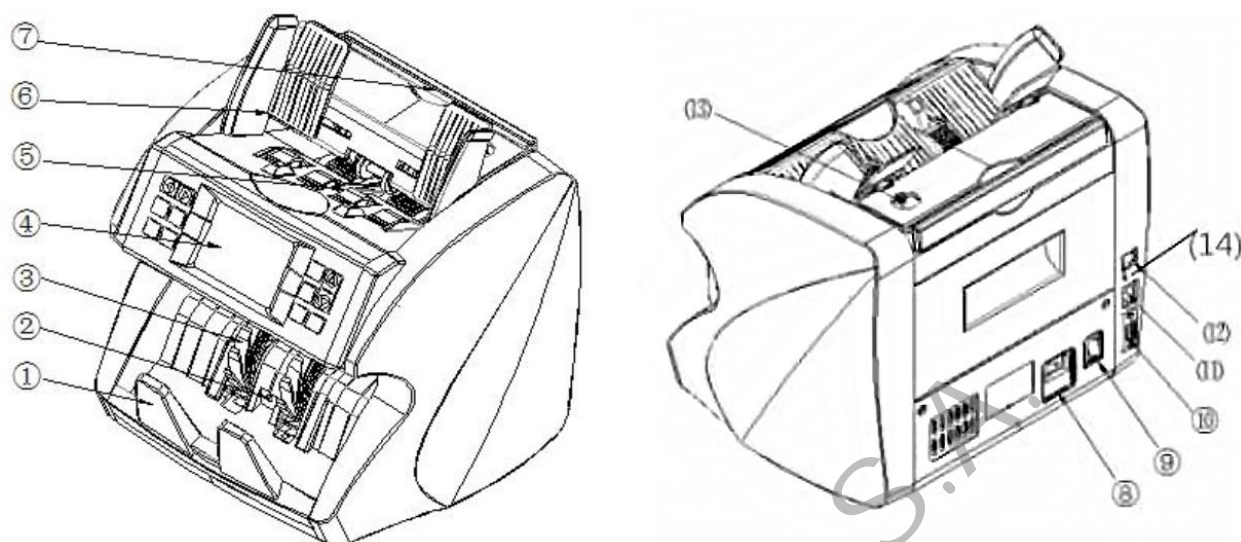
2. En el embalaje

La caja debe contener lo siguiente:

- Contador de valores de billetes mezclados
- Cable de potencia
- Manual de usuario
- Cepillo de limpieza
- Cable USB (opcional)
- Pantalla LCD externa (opcional)

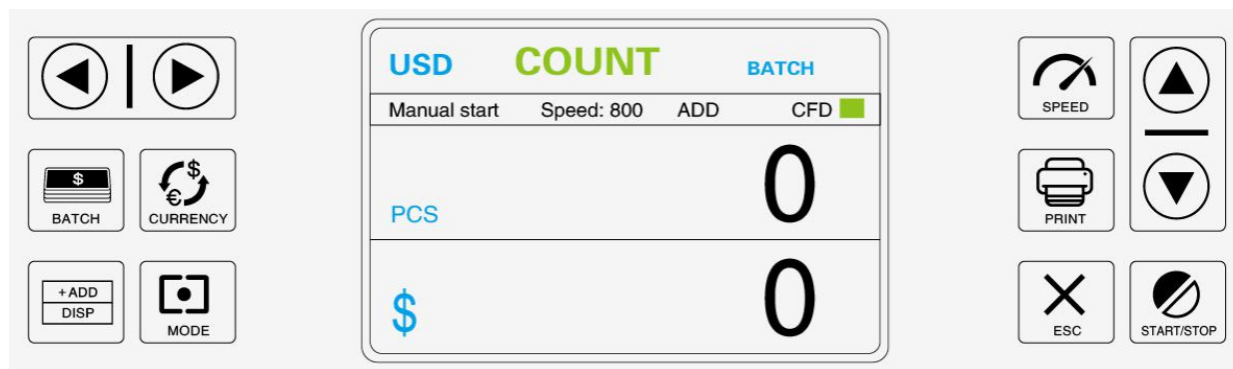
3. Exterior

3.1 Vista frontal y vista posterior



Número	Parte
1	Apilador
2	Sensor receptor de billetes
3	Rueda receptora de billetes
4	Pantalla TFT
5	Sensor de inicio
6	Tolva con guías ajustables
7	Asa
8	Enchufe para cable de potencia
9	Interruptor On/Off (Encendido/Apagado)
10	Puerto RS232
11	Puerto USB
12	Puerto R45 (LAN)
13	Tornillo ajustable
14	Puerto Android

3.2 Panel



“MODE”:	Configuración del modo conteo: MODO CNT (Conteo), MODO SDC (Conteo de denominación única) y MODO MDC (Conteo de denominaciones mezcladas).
Botón “+ADD/DISP”:	(“AÑADIR/MOSTRAR”) Para encender o apagar (On/Off) la función “ADD” (AÑADIR). También sirve como botón al que se presiona para mostrar detalles del conteo.
Botón “CURRENCY”:	(“DIVISA”) Selección de divisa.
Botón “BATCH”:	(“LOTE”) Para encender o apagar la función por lote.
Botón “→”:	Botón de navegación hacia la derecha. Cuando LOTE esté encendido, presione para añadir 10.
Botón “←”:	Botón de navegación hacia la izquierda. Cuando LOTE esté encendido, presione para disminuir 10.
Botón “↑”:	Botón de navegación hacia arriba. Cuando LOTE esté encendido, presione para añadir 1.
Botón “↓”:	Botón de navegación hacia abajo. Cuando LOTE esté encendido, presione para disminuir 1.
Botón “START/STOP”:	(“INICIO/PARAR”) Interfaz para iniciar conteo / Volver al inicio. También sirve para confirmar una selección en la interfaz principal.
Botón “SPEED”:	(“VELOCIDAD”) Selección de la velocidad. 800/1.000/1.200 billetes/minuto en el modo CNT, 800/1.000 billetes/minuto en los modos SDC y MDC.
Botón “PRINT”:	(“IMPRIMIR”) Envía el informe de conteo a imprimir.
Botón “ESC”:	(“SALIR”) Limpia el número de billetes contados / Vuelve a la interfaz previa.

4. Funciones

4.1 Código de divisa

Cuando se enciende la máquina, el tipo de divisa se muestra en la pantalla. Si necesita contar/clasificar otra divisa, presione el botón “CURRENCY” para elegir el tipo de divisa.

4.2 Modo Conteo

4.2.1. Modo CNT

Presione el botón “MODE” para seleccionar el modo CNT. En el modo CNT, se puede cambiar entre la función “ADD” (AÑADIR) o “BATCH” (LOTE) o “ADD+BATCH”. Conteo sin detección.

4.2.2. Modo SDC

Presione el botón “MODE” para seleccionar el modo SDC. En el modo SDC, la máquina contará billetes de la misma denominación. El primer billete contado por la máquina se convierte en referencia para el resto del taco; si se detectase una denominación diferente, la máquina detendrá el conteo.

4.2.3. Modo MDC

Presione el botón “MODE” para seleccionar el modo MDC. En el modo MDC, la máquina contará los billetes de denominaciones mezcladas de una determinada divisa. Cuando el conteo esté completo, presione el botón “+ADD/DISP” para obtener los detalles de cada divisa.

4.2.4. Modo MIX.C

Presione el botón “MODE” para seleccionar el modo MIX.C. En el modo MIX.C, la máquina podrá contar todas las divisas instaladas en ella. Cuando el conteo esté completo, el resultado se mostrará en la pantalla TFT; presione el botón “+ADD/DISP” para obtener los detalles de cada divisa.

4.2.5. Modo AUTO.C

Presione el botón “MODE” para seleccionar el modo AUTO.C. En el modo AUTO.C, la máquina será capaz de reconocer el tipo de divisa del primer billete (que debe estar instalado en la máquina) y comenzará el conteo de todas las denominaciones mezcladas de esta divisa. Cuando el conteo esté completo, presione el botón “+ADD/DISP” para mostrar los detalles.

4.3 Otros

4.3.1. Guardar datos en una memoria USB

Conecte una memoria USB en el puerto USB en la parte trasera de la máquina; encienda la máquina y comience el conteo de un taco de billetes. La máquina guardará los datos automáticamente en un archivo en la memoria USB. Recuerde que puede usar los cuatro lados de los billetes para contar.

4.3.2. Conectar impresora

Conecte la impresora a la máquina, presione el botón “+ADD/DISP” para ver el resumen del conteo, y entonces presione el botón “PRINT” para confirmar la impresión.

4.3.3. Conteo acumulativo

Cuando necesite un conteo acumulativo, presione el botón “+ADD/DISP” en el panel de control; cuando se muestre “ADD” en la pantalla, la máquina comenzará a contar desde el número original mostrado en la pantalla. Cuando el conteo esté completo, el número mostrado en la pantalla es el valor total de todos los tacos consecutivos de billetes. Cuando el número total de billetes alcance 99999, se seguirá incrementando el número, pero solamente mostrará los últimos 4 dígitos, o cuando el valor total alcance 99999999, el número continuará incrementando, pero solamente mostrará los últimos 8 dígitos. Si desea resetear a 0, presione “ESC”.

4.3.4. Conteo por lote

Cuando necesite contar lotes iguales de billetes, presione el botón "BATCH" (*por lote*). Cuando se muestre en la pantalla "BATCH FUNCTION: ON", la función "BATCH" se ha encendido y el ajuste actual para lotes es de 100. Presione de nuevo el botón "BATCH" para apagar esta función.

Presione "→" para añadir 10, presione "←" para disminuir 10, presione "↑" para añadir 1, presione "↓" para disminuir 1.

4.3.5. Velocidad

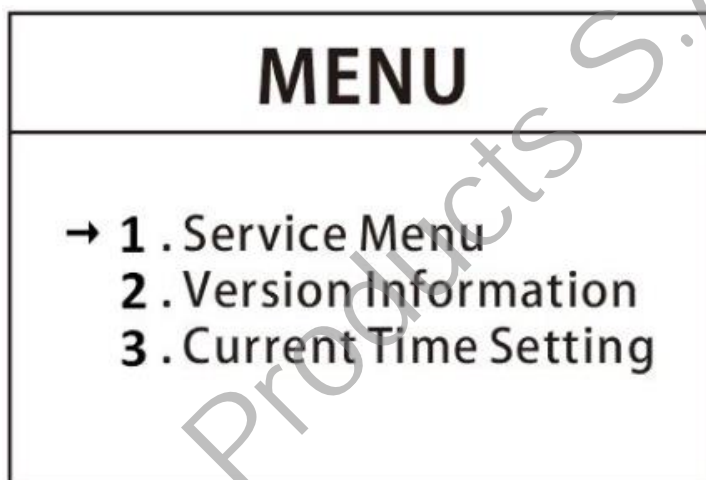
Presione el botón "SPEED" en la interfaz principal para cambiar la velocidad: 800/1.000/1.200 billetes/minuto en el modo CNT, 800/1.000 billetes/minuto en los modos SDC y MDC.

4.3.6. Inicio auto/manual

Presione "↑" en la interfaz principal para cambiar el modo de inicio de conteo, automático o manual.

5. Menú de usuario

Presione "↓" para entrar al menú de la interfaz principal. La pantalla mostrará lo siguiente.



5.1 Service Menu: Menú de servicio

Necesita contraseña para entrar. Para cualquier duda al respecto, por favor consulte con postventas para conocer más detalles.

5.2 Version Information: Información de la versión

Entre para comprobar la información de la máquina.

Input date:

2018 Y 1 M 31 D

5 H 3 M 12 S

5.3 Current Time Setting: Ajuste del tiempo actual

Seleccione “Current Time Setting” y establezca el formato de fecha y hora. Presione “↑” y “↓” para ajustar la fecha y la hora, presione “→” y “←” para elegir año, mes, día, hora, minuto y segundos. Una vez establecido el ajuste, presione “START/STOP” para guardar el ajuste.

5.4 Imprimir el resultado del conteo

Conecte la impresora a la máquina, enciéndala, comience a contar billetes; una vez el conteo esté completo, presione “+ADD/DISP” para mostrar los resultados en detalle. Presione “PRINT” para entrar al menú de impresión, presione de nuevo para confirmar la impresión.

6. Resolución de problemas

La máquina ejecutará automáticamente un sistema de autocomprobación al ser encendida. La mayoría de códigos de error son causados por atasco de billetes o sensores polvorientos. Compruebe que no tiene atascos de billetes y utilice un cepillo para limpiar los sensores; entonces reinicie la máquina.

Mensaje de error mostrado	Solución
HOPPER SENSOR ERROR (Error del sensor de la tolva)	Retire el billete de la máquina y/o retire cualquier suciedad del sensor de la tolva. Mueva la máquina a una posición correcta en la que no reciba luz solar directamente.
MAIN MOTOR ERROR (Error del motor principal)	Reinicie la máquina. O por favor póngase en contacto con su técnico/distribuidor para reemplazar el componente.
STACKER SENSOR ERROR (Error del sensor del apilador)	Retire el billete de la máquina y/o retire cualquier suciedad del sensor del apilador. Evite luz solar directa sobre el sensor del apilador.
CHAIN ERROR (Error de la cadena)	Algunos billetes están conectados o solapándose. Vuelva a hacer el conteo. Si se muestra con frecuencia, acomode el tornillo de ajuste vertical en dirección contraria a las agujas del reloj.
DOUBLE ERROR (Error de dobles)	Algunos billetes están conectados o solapándose. Vuelva a hacer el conteo. Si se muestra con frecuencia, acomode el tornillo de ajuste vertical en dirección contraria a las agujas del reloj.
IMAGE ERROR (Error de imagen)	Retire el billete de la máquina y/o retire cualquier suciedad del sensor CIS.
IR ERROR (Error IR)	Retire el billete de la máquina y/o retire cualquier suciedad del sensor CIS.
MT MG ERROR (Error MT MG)	Retire el billete de la máquina y presione “START/STOP” para continuar. O por favor contacte con su técnico/distribuidor para reemplazar el componente.
UV ERROR (Error UV)	Ajuste la cubierta superior a su posición correcta para evitar luz solar directa.
HALF NOTES ERROR (Error de billetes rotos)	Billete mellado o roto. Retírelo y presione “START/STOP” para continuar el conteo.
CIS SENSOR SIGNAL LOSS (Error de señal perdida del sensor CIS)	Retire el billete de la máquina y/o retire cualquier suciedad del sensor CIS.

7. Seguridad

- Si la temperatura ambiente es menor a 20°C, espere 3 minutos después de encender la máquina antes de ponerla a funcionar.
- La máquina debe ponerse en funcionamiento en una estancia con buena ventilación, y estar alejada de fuerte luz solar y/o campos magnéticos.
- La máquina debe ser conectada ÚNICAMENTE a enchufes eléctricos con toma de tierra.
- El voltaje debe estar en el rango 100~240V AC para evitar fallos de funcionamiento o roturas.
- Todos los rodamientos y ruedas externos NO deben ser engrasados, para evitar fallos de funcionamiento.
- Cualquier suciedad sobre el módulo CIS de detección de imagen, los sensores IR o el sensor magnético deben ser cuidadosamente limpiados por lo menos una vez a la semana. Debe retirar, con el cepillo provisto, cualquier suciedad que se pueda depositar en partes expuestas de la máquina.



NOTE: No utilice ningún producto químico para limpiar esta máquina.

Reemplazar el fusible

El fusible puede ser reemplazado si ha sido quemado. Abra la cubierta del compartimento del fusible e inserte uno nuevo, extrayendo el quemado. El fusible de seguridad está en el soporte para fusible bajo el cable de potencia.

Mantenimiento

1. Limpieza de la máquina
 - 1.1 Para un funcionamiento óptimo, la máquina necesita ser limpiada con regularidad.
 - 1.2 Limpie la tolva y el apilador con el cepillo incluido.
2. Limpieza del sistema de transporte de billetes
 - 2.1 Abra el panel superior trasero.
 - 2.2 Limpie con suavidad el trayecto de los billetes con un cepillo pequeño y suave o un paño seco, suave y que no genere pelusa.
 - 2.3 Si la suciedad persiste, humedezca ligeramente un paño suave de algodón con agua destilada o una solución 50/50 de agua destilada y alcohol isopropílico y limpie el trayecto de los billetes y las superficies de los sensores de nuevo. No permita que ningún líquido gotee en la máquina.
3. Para evitar alteraciones, espere 5 segundos antes de abrir la máquina cuando apague la máquina, y/o espere 5 segundos para encender la máquina después de cerrarla.

Especificaciones

Dimensiones:	35 cm (ancho) x 32,5 cm (profundidad) x 30,5 cm (alto)
Peso:	7,5 kg
Velocidad de conteo:	800/1.000/1.200 billetes/minuto en modo CNT, 800/1.000 billetes/min. en modos SDC y MDC
Rango tamaño billetes:	Mín.: 60 mm (ancho) x 110 mm (largo) Máx.: 90 mm (ancho) x 185 mm (largo)
Grosor de billetes:	Mín.: 0,08 mm – Máx.: 0,12 mm
Sistema de alimentación:	Sistema de fricción de rodamientos
Capacidad de la tolva:	400~500 billetes
Capacidad del apilador:	200 billetes
Alimentación eléctrica:	AC100~240V ± 10%, 50/60Hz
Corriente:	Máximo 1,8A
Consumo de potencia:	<50W
Temperatura:	Para funcionamiento: 0°C~35°C (32°F~95°F)
Entorno de trabajo:	Para almacenamiento: -10°C~60°C (14°F~140°F)
Humedad:	20%~90%
Interfaz:	RS232, USB, LAN, Android

AVISO IMPORTANTE: C.D. PRODUCTS S.A. se reserva el derecho de modificar el manual y las características del producto sin previo aviso. Asimismo, algunas de las funciones descritas en este manual podrían variar en función de la versión del software que se haya instalado o los componentes opcionales adquiridos. Este dispositivo está concebido un uso responsable de las normas de privacidad. C.D. PRODUCTS S.A. en ningún caso se responsabilizará de posibles sanciones derivadas del incumplimiento de dichas normas por parte del usuario.